

Р Е Ф Е Р А Т

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали вал-шестерня ПКК 0135603 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом конструктивных и технологических особенностей высокопроизводительного режущего инструмента для наружного точения».

Объект исследования участок механического цеха открытого акционерного общества «Гомсельмаш».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вал-шестерня ПКК 0135603 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 109 страниц;
- 29 таблиц;
- 26 рисунков;
- 15 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10 листов графической части формата А1.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРИСПОСОБЛЕНИЕ, ПЛАНИРОВКА, ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА, ТОЧЕНИЕ ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ, СЕБЕСТОИМОСТЬ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вал-шестерня ПКК 0135603 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоёмкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.